

EQUIPAMENTO HF15X30DC

DESCRIÇÃO TÉCNICA DO EQUIPAMENTO

MODELO: HF15X30DC

DESCRIÇÃO: O equipamento HF15X30DC foi produzido para solda e moldagem de laminados sintéticos através de processo de alta frequência (aquecimento por quebra de dielétricos) e também executa o recorte das rebarbas através do processo de alta pressão. Especialmente construída para fabricação de calçados, o equipamento é indicado para fabricantes de calçados e componentes que buscam alta produtividade, desempenho, produtos diferenciados e zelam pela segurança de seus operadores. Basicamente, o equipamento é construído com as seguintes partes:

- Cabeçote da prensa
- Mesas de transporte
- Gabinete gerador de alta frequência
- Gabinete de comando
- Carenagens e proteções
- Partes e componentes elétricos, eletrônicos e pneumáticos.

Este equipamento foi projetado e construído de acordo com as normas de segurança do governo brasileiro, a norma regulamentadora NR12.



DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO: Potência	15kW
Frequência de Trabalho	27,12MHz
Dados elétricos	3Ø - 220/380V
Pressão de Entrada do Ar	6kg / cm ²
Consumo de Ar	36 litros / ciclo
Peso	1800kg
Dimensões (C X L X A)	2,45m x 2,67m x 2,15m
Área	6,55m ²
Modo de trabalho	Uma estação com duas mesas de preparação
Pressão máxima de corte e esmagamento	30.000 kg